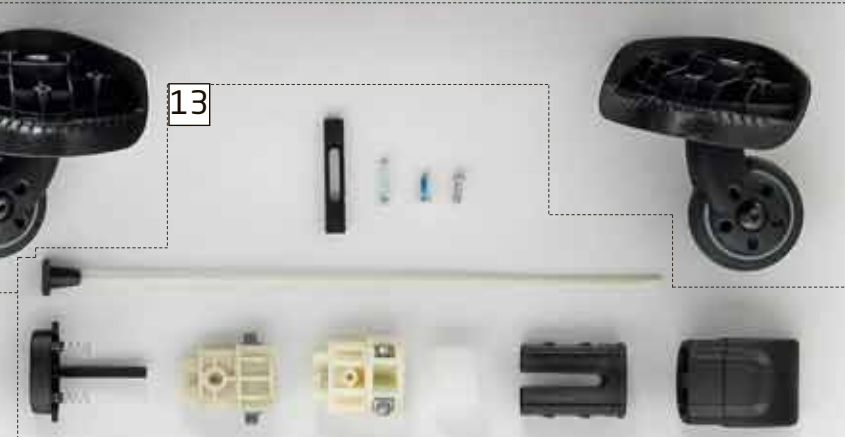




"DESCUARTIZADA". Las 130 piezas de la Samsonite Spinner 55/20 llegan al mercado ensambladas después de horas de trabajo. Mide 55 cm de alto, 20 de fondo y 40 de ancho; y pesa 1,8 kg. Su precio es de 360 €. 1. Separador interno de malla con bolsillo. 2. Asa lateral. 3. Cintas cruzadas interiores. 4. Estructura Curv frontal. 5. Rueda 1 desmontada. 6. Logotipo de Samsonite. 7. Ruedas 2, 3 y 4. 8. Asa superior. 9. Cremallera y sus cursores. 10. Bisagras. 11. Cerradura autorizada por la TSA (Transportation Security Administration). 12. Estructura Curv trasera. 13. Mecanismo del tirador telescópico. 14. Tirador telescópico. 15. Embellecedores de la cremallera.



EQUIPAJE

La maleta acorazada

EL NÚMERO de turistas internacionales superó los 1.035 millones en 2012, un 4% más que el año anterior. ¿Se imaginan la cantidad de maletas que deben fabricarse para satisfacer semejante demanda? El empresario Jesse Shwayder (1882-1970) jamás pudo adivinar esta democratización del viaje cuando, en 1910, fundó la Shwayder Trunk Manufacturing Company con 3.500 dólares. Aquella compañía que empezó fabricando robustos baúles de madera es el origen de la actual Samsonite, líder mundial del sector de equipajes.

Para difundir la durabilidad de sus productos decidió bautizar a una de sus primeras piezas como *Samson* (Sansón), el poderoso personaje bíblico... Un guiño de lo más rentable. Un siglo después, las principales señas de identidad de la marca son resistencia, ligereza y diseño.

Para comprobar el proceso de fabricación viajamos hasta la central europea de Oudenaarde (Bélgica). Esta fábrica fue construida en los años 60 y en la actualidad da trabajo a unas 540 personas. Cuatro grandes naves que almacenan dos millones de maletas, de las que 35.000 se envían cada día a cualquier rincón de Europa, Oriente Medio o Sudáfrica. En América y Asia la compañía tiene otros almacenes con producto adaptado al gusto de los consumidores de esas regiones.

RESISTENTE Y LIGERA. La colección *Cosmolite* lanzada en 2008 (la más vendida en España), y producida totalmente en Europa, es la más resistente y ligera de la firma gracias al desarrollo de la tecnología *Curv*. La primera parada es la fabricación de moldes. Realizados a partir de un bloque de aluminio de 300 kilos, son debidamente pulidos para que la pieza funcione. De una sola horma se obtienen un millón de carcasas, a un ritmo de 1.200 por día. Estos armazones viajan a las fábricas de Samsonite en Bélgica y Hungría, donde se ensamblan otros

Samsonite viene de Sansón. Así bautizó su creador a un modelo original a principios del siglo XX. FUERA DE SERIE visita la fábrica de Bélgica y descubre por qué sus 130 piezas la hacen tan resistente.

POR JUAN CARLOS RODRÍGUEZ FOTOGRAFÍA DE ÁNGEL BECERRIL

componentes: ruedas, bisagras, cierres... Completada la instalación manual, las maletas regresan a la planta belga para pasar el control de calidad.

En el módulo de materias primas se almacenan las láminas de *Curv* fabricadas a partir de un material plástico denominado polipropileno. Su precio es 10 veces superior al de un plástico convencional y encarece a las maletas *Curv*, que cuestan entre 360 € y 480 €.

El polipropileno se funde a 250° C. Se obtiene una fina lámina que luego es enfriada y troceada en tiras de 1 cm de ancho, que se estiran como un chicle hasta multiplicar por 10 ó 15 veces su longitud. Se entretrejen para conseguir una tela muy ligera y resistente. Un proceso termoplástico fusiona una capa de color y otra que evita las rayaduras. Por último, las planchas se moldean para formar la estructura de la

La *Curv* combina rigidez y flexibilidad gracias al uso de polipropileno: un plástico duro pero muy maleable.



pieza, rematada con unos vistosos relieves marinos.

El material *Curv* (usado en chalecos antibalas) es conocido por su gran absorción de energía y un rendimiento excepcional al impacto, sobre todo a bajas temperaturas. Que las maletas de la colección *Consolita* (ganadora del premio de diseño Red Dot Design Awards de 2010) son especialmente resistentes al desgaste se certifica en el laboratorio de pruebas, donde son sometidas a ensayos que rayan el masoquismo.

Así, para comprobar la resistencia de las ruedas, la maleta recorre 32 km en una cinta transportadora. En el test de caída, la víctima cae 25 veces desde una altura de 0,6 m. Para medir su firmeza frente a impactos entra en un tambor con salientes de metal y madera que gira 50 veces sobre sí mismo. Lo asombroso es que la inmensa mayoría de las muestras salen indemnes: el nuevo modelo puede ser comercializado con todas las garantías. *Bon voyage!*

MÁS INFORMACIÓN: WWW.SAMSONITE.ES

Un siglo de historia

1910. Se funda la compañía de maletas y equipaje *Shwayder Bros*.

1965. La empresa toma su actual nombre: Samsonite.

1969. Lanzamiento de la primera maleta de polipropileno.

1974. Samsonite incorpora ruedas a una maleta en su colección *Silhouette*.

1997. La serie *Ultra Transporter* introduce una novedad: se sostiene en posición vertical.

2008. Se comienza a usar la tecnología *Curv*.

2011. La tecnología híbrida combina la ligereza y flexibilidad de las maletas blandas con la resistencia de las rígidas.

Más fotos y el vídeo de este reportaje en Orbyt y en www.fueradeserie.com